

Pura-Tech®

Le haut de gamme

*Grâce à sa technologie avancée,
ce système de traitement de l'eau
vous fournira une eau incroyablement
douce et agréable pour toute la famille !*

Pura-Tech.

51 C-B – Dureté maximale 100°F
Adoucit et filtre l'eau du foyer.
Réduit le fer ferreux et les nitrates et
s'adapte à votre consommation d'eau.



1. Un programmateur facile d'utilisation

- Régénère uniquement quand cela est nécessaire, évite ainsi le gaspillage de sel et d'eau
- Le brevet MediaGuard contrôle les consommations et ajuste si nécessaire la production d'eau douce pour ne jamais se retrouver à cours d'eau douce
- Option régénération proportionnelle pour réduire encore plus votre consommation de sel

2. Vanne avec Bypass intégré

- Installée en usine
- Facile d'utilisation
- Un testeur d'eau traitée sur la vanne
- Robinet de mitigeage



3. Le filtre intégré



- Retient les impuretés et sédiments
- Plus besoin d'acheter de filtre à cartouche
- Le filtre est auto nettoyant et filtre des particules jusqu'à 20 microns

4. Résine ultra fine traite le calcaire

5. Résine anionique traite les nitrates

6. KDF

- Réduction du chlore et des métaux lourds de l'eau
- Permet aussi la non-prolifération des bactéries, des algues et des champignons

7. Système de distribution hydraulique exclusif

8. Flotteur de sécurité pour prévenir les débordements

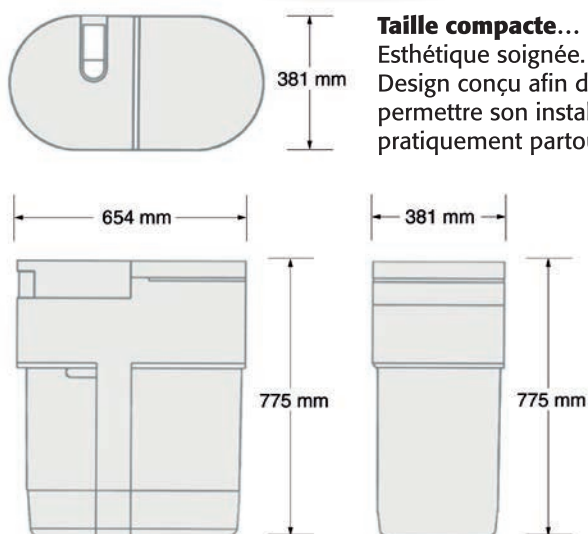
9. Un réservoir breveté

Le réservoir intègre 2 compartiments à média (filtre et résine ultra fine) et un système de distribution hydraulique unique optimisant les performances et permettant des économies d'eau et de sel





Le haut de gamme



Taille compacte...
Esthétique soignée.
Design conçu afin de
permettre son installation
pratiquement partout.



Ces appareils sont équipés d'un programmeur 5 touches avec un écran LCD. Le programmeur permet de visualiser des informations (ex. : volume d'eau restant avant régénération), d'optimiser les régénérations et d'effectuer de multiples réglages en fonction de vos besoins.

Caractéristiques techniques Pura-Tech 51 C-B

Dureté maximale de l'eau brute	100°F/m ³
Réduction fer ferreux	10 mg/l
PH minimal	7
Type et quantités de média	Filtre (Grenat), résine ultra fine (traitement du calcaire) 21L, résine (traitement des nitrates) 7L, KDF (bactériostatique)
Capacité moyenne d'échange en °Fm ³ / Consommation de sel en kg	100°F / 1,4 kg
Consommation moyenne d'eau par régénération	56 litres
Durée moyenne régénération	25 minutes
Capacité de stockage de sel	73 kg
Température min / max	4°C / 49°C
Limites de pression min / max	1,4 / 4,5 bar
Poids	48 kg
Alimentation électrique	24v/50Hz

Réserves : nous nous réservons le droit de modifier toutes caractéristiques sans préavis, ni contestation possible. La consommation d'eau par régénération varie en fonction de la pression.



Les Yvernos - Souzy 69610 Sainte-Foy-l'Argentière
Tél. 04 74 70 06 83 - Fax 04 74 26 25 07
E-mail : ecml@ecml.net - Site : www.ecml.net